

Вставка демонтажная трехфланцевая



1. Назначение и область применения

Демонтажные вставки GROSS позволяют легко производить монтаж и демонтаж запорной арматуры, клапанов, насосных установок, фасонных изделий за счет изменения строительной длины вставки. Наличие с двух сторон фланцев для присоединения к трубопроводу позволяет при монтаже устранить зазор от 120 мм.

2. Гарантия изготовителя

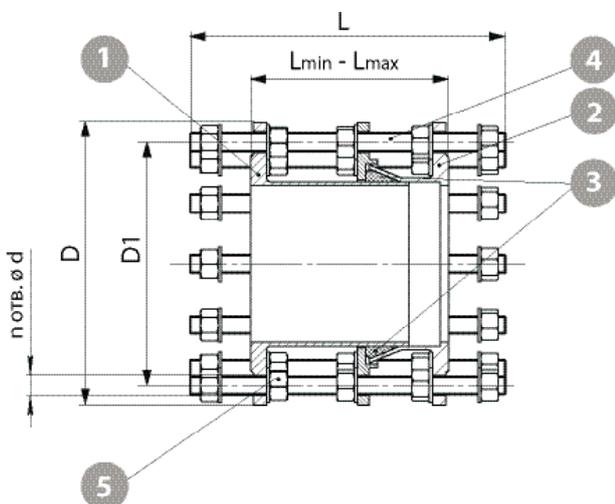
Гарантийный срок: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента приобретения.
Средний срок службы: не менее 6 лет

3. Общие данные

- Номинальное давление: PN 10 - 10 кгс/см² (1,0 МПа);
- Максимальная рабочая температура: 0°С ... +80°С .
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «У1» по ГОСТ 15150 (не ниже -40°С).

4. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь 20
2	Фланец	Сталь 20
3	Уплотнительное кольцо	EPDM
4	Шпилька	Сталь 20
5	Болт, гайка	Оцинкованная сталь 20



5. Технические характеристики

DN	PN	Строительная длина вставки $L_{min} - L_{max}$, мм	Присоединит. размеры фланцев вставки по ГОСТ 33259-2015				Диаметр и кол-во шпилек	L, мм	Масса вставки (кг)
			D, мм	D1, мм	d, мм	n, мм			
50	10	210-260	160	125	18	4	M16x4	400	11
65	10	210-260	180	145	18	4	M16x4	400	13
80	10	210-260	195	160	18	8	M16x8	400	17
100	10	230-280	215	180	18	8	M16x8	400	20
125	10	230-280	245	210	18	8	M16x8	400	24
150	10	230-280	280	240	22	8	M20x8	500	30
200	10	230-280	335	295	22	12	M20x8	500	42
250	10	230-280	390	350	22	12	M24x12	500	64
300	10	230-280	440	400	22	12	M24x12	500	67
350	10	240-290	500	460	22	16	M24x16	660	107
400	10	240-290	565	515	26	16	M27x16	660	105
450	10	240-290	615	565	26	20	M27x20	660	131
500	10	250-300	670	620	26	20	M30x20	660	155
600	10	250-300	780	725	30	20	M33x20	660	225
700	10	250-300	895	840	30	24	M33x24	660	300
800	10	250-300	1010	950	33	24	M36x24	660	361
900	10	250-300	1110	1050	33	28	M36x28	660	400
1000	10	300-350	1220	1160	36	28	M39x28	660	516
1200	10	300-350	1455	1380	39	32	M45x32	660	895
1400	10	310-390	1675	1590	42	36	M45x36	660	965
1600	16	310 - 390	1915	1820	48	40	M48x10	660	950

Трехфланцевая конструкция обеспечивает надежность вставки и герметичное уплотнение.

Под заказ может быть изготовлена нестандартная строительная длина и нестандартное уплотнение для различных сред.

Покраска изделия выполняется в два этапа. Первый этап – полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы, содержащей цинк и обладающей высокими антикоррозийными свойствами. Второй этап – порошковой краской на основе эпоксидной смолы.

6. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие

практический навык монтажа подобного оборудования. Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.
6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надёжно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.

Перемещение арматуры

1. Перемещать трубопроводную арматуру следует осторожно вручную или с помощью грузоподъемного оборудования, избегая ударов, падений и кантования. Запрещается бросать арматуру.
2. Строповку арматуры следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или за корпус. Не допускается производить строповку за штурвал, редуктор, привод и другие внешние узлы арматуры. Во избежание повреждения защитного покрытия арматуры при строповке за корпус следует использовать матерчатый строп.

Монтаж арматуры

1. Арматура, работающая с учетом направления потока (обратные клапаны, фильтры), должна устанавливаться на трубопровод таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе.
2. Затяжку болтов фланцевых соединений необходимо производить крест-накрест за 2-3 прохода.
3. При монтаже арматуры с применением грузоподъемного оборудования, грузозахватные приспособления не снимать и не ослаблять до полного закрепления арматуры в трубопроводе и установки подставки под арматуру, если такая предусмотрена.
4. Уплотнительная прокладка фланцевого соединения должна располагаться равномерно по всей площади уплотнительной поверхности фланцев без смещения.

7. Требования к монтажу демонтажных вставок GROSS:

Перед установкой демонтажной вставки в водопроводно-канализационную сеть произвести её внешний осмотр с целью уточнения комплектности после транспортирования и хранения. Монтаж стальных конструкций и арматуры на

инженерных сетях водоснабжения следует проводить в соответствии строительных норм и правил (СНиП), утвержденных в установленном порядке.

8. Условия хранения и транспортировки

Изделия транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Во избежание механических повреждений не допускается бросать изделия.

Во время хранения и транспортировки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних

предметов во внутреннюю полость изделия.

Изделия следует хранить в помещениях, защищенных от дождя, снега и пыли.

Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов – С согласно ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

9. Требования охраны окружающей среды

Детали и узлы изделия не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) про-

изводится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.