

Фильтр сетчатый фланцевый

*с магнитной вставкой
** со сливным краном

1. Назначение и область применения

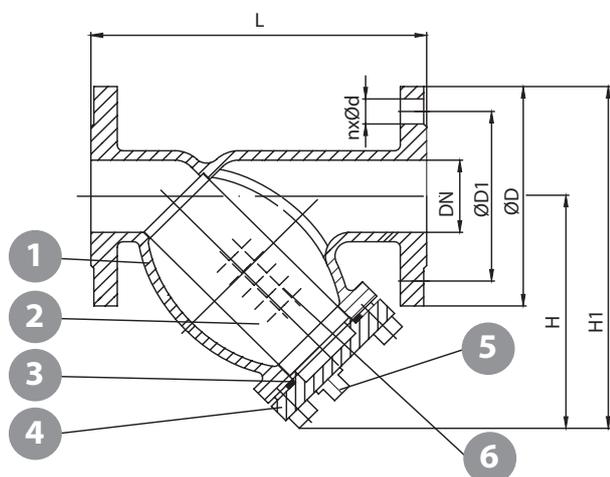
Фильтр задерживает находящиеся в рабочей среде твердые частицы, размер которых превышает размер ячеек фильтрующей сетки. Применяется в различных областях, где в качестве рабочей среды используется вода, антифризы, пар или другие жидкости, не вызывающие коррозию элементов фильтра: питьевое водоснабжение, оборотное водоснабжение, водяное пожаротушение, теплоснабжение, холодоснабжение. Фильтр может поставляться с магнитной вставкой или сливным краном.

2. Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 5 лет.

3. Общие данные

- Номинальный диаметр: DN 15 – DN 600.
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -10 °C ... +170°C.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Испытания по ГОСТ 33257-2015: прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN.

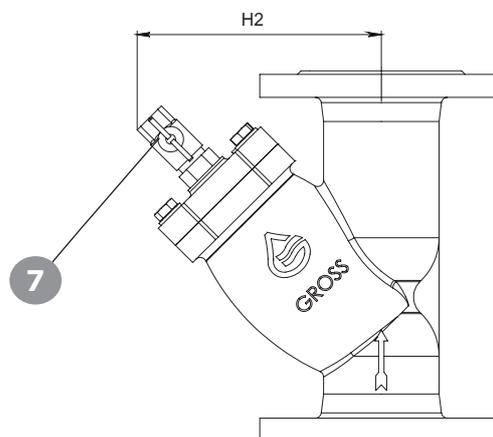


4. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Чугун EN-GJL-250 (C425)
2	Фильтрующая сетка	Нержавеющая сталь 304
3	Уплотнение	Терморасширенный графит
4	Крышка	Чугун EN-GJL-250 (C425)
5	Дренажная пробка	Нержавеющая сталь/чугун
6	Магнитная вставка*	Нержавеющая сталь/ферромагниты
7	Сливной кран**	Шаровый латунный кран

* для фильтров с магнитной вставкой

** для фильтров со сливным краном

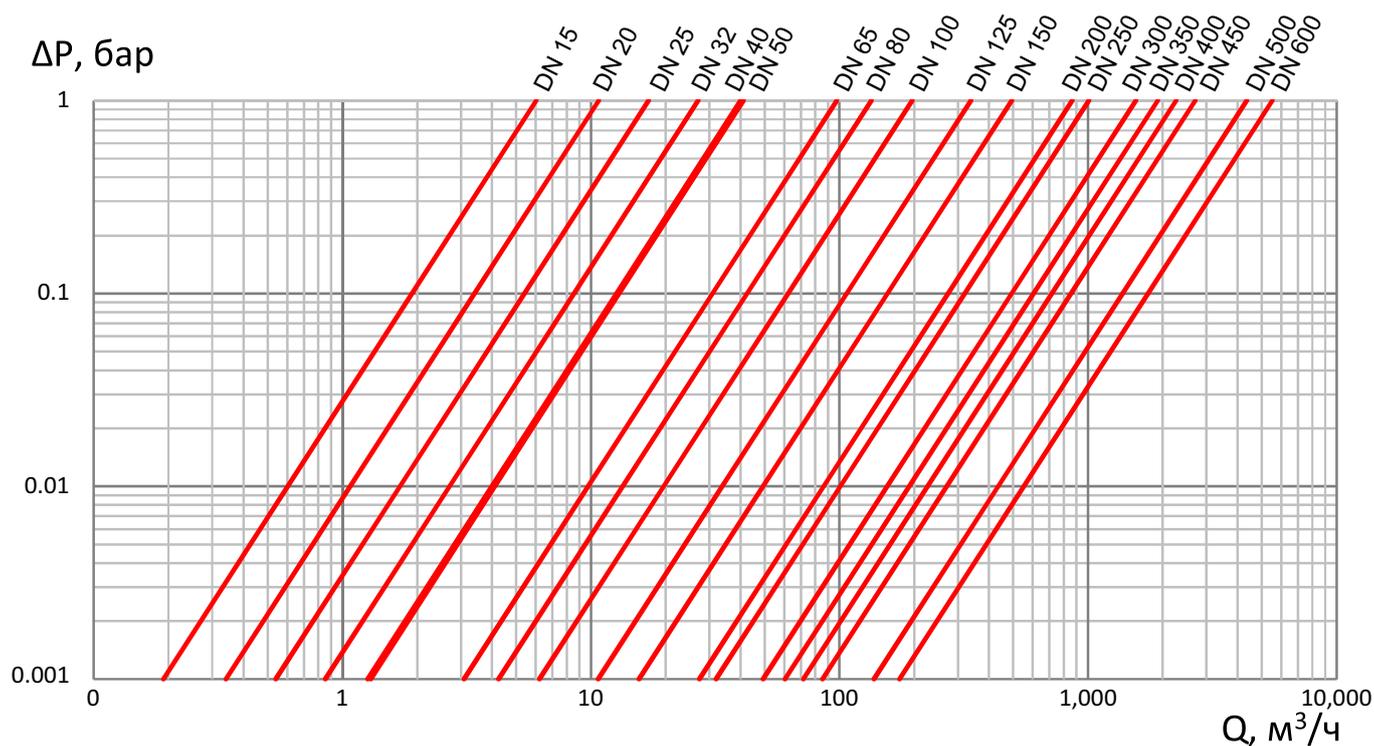


5. Технические характеристики

DN	L, мм	H, мм	H1, мм	H2*, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n, шт	Ød, мм	Масса, кг	Ø ячейки, мм	Kv, м³/ч	Артикул	Артикул с магн. вставкой	Артикул со сливн. краном
15	130	76	123,5	110	95	65	4	14	2,2	1,0	6,03	F1516	F1516M	F1516B
20	150	83	135,5	120	105	75	4	14	3,0	1,0	10,76	F2016	F2016M	F2016B
25	160	91	148,5	130	115	85	4	14	3,8	1,0	17,07	F2516	F2516M	F2516B
32	180	111	181,0	145	140	100	4	18	5,7	1,0	27,02	F3216	F3216M	F3216B
40	200	118	193,0	160	150	110	4	18	6,8	1,0	39,98	F4016	F4016M	F4016B
50	230	178	260,5	170	165	125	4	18	9,5	1,0	41,09	F5016	F5016M	F5016B
65	290	211	303,5	185	185	145	4	18	15,5	1,6	97,50	F6516	F6516M	F6516B
80	310	202	302,0	200	200	160	8	18	17,8	1,6	134,36	F8016	F8016M	F8016B
100	350	226	336,0	265	220	180	8	18	24,4	1,6	196,30	F10016	F10016M	F10016B
125	400	264	389,0	310	250	210	8	18	37,0	1,6	337,92	F12516	F12516M	F12516B
150	480	309	451,5	350	285	240	8	23	47,0	1,6	493,38	F15016	F15016M	F15016B
200	600	410	580,0	440	340	295	12	23	78,0	1,6	864,57	F20016	F20016M	F20016B
250	730	444	646,5	570	405	355	12	27	126,0	1,6	1008,23	F25016	F25016M	F25016B
300	850	486	716,0	610	460	410	12	27	176,0	1,6	1557,90	F30016	F30016M	F30016B
350	980	611	871,0	650	520	470	16	28	223,0	1,6	1909,33	F35016	F35016M	F35016B
400	1100	697	987,0	670	580	525	16	31	320,0	3,0	2261,20	F40016	F40016M	F40016B
450	1200	761	1081,0	761	640	585	20	31	433,0	3,0	2701,60	F45016	F45016M	F45016B
500	1250	878	1235,5	878	715	650	20	34	570,0	3,0	4355,36	F50016	F50016M	F50016B
600	1450	1032	1452,0	1032	840	770	20	37	870,0	3,0	5517,01	F60016	F60016M	F60016B

*размер в таблице указан приблизительный

6. Диаграмма потери давления



7. Требования к монтажу

При монтаже фильтров необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

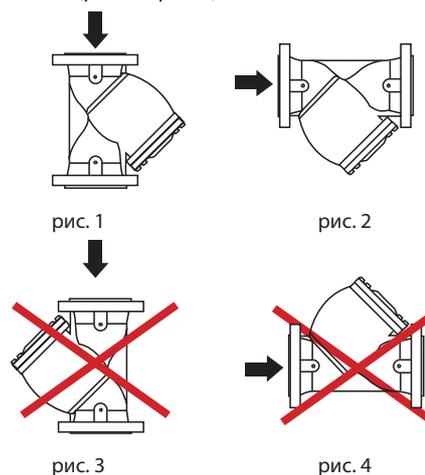
Проверьте пригодность фильтра для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

Требования во время монтажа

1. Устанавливают фильтры таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением движения среды.
2. Во время монтажа необходимо соблюдать следующие пространственные положения:
 - НА ВЕРТИКАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается при движении потока сверху вниз (рис. 1).
 - НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается крышкой вниз (рис. 2).

ВАЖНО! На горизонтальном паропроводе фильтр устанавливается крышкой вбок.

ДРУГИЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ! (рис. 3 и рис. 4)



8. Эксплуатация фильтра и техническое обслуживание

Во время эксплуатации необходимо осуществлять промывку сетки фильтра, которая обеспечивает очистку транспортируемой среды от механических примесей:

- при частичной промывке фильтра необходимо выкрутить сливную пробку в крышке фильтра и промыть фильтр обратным потоком воды, отводя воду в канализацию;
- при полной промывке фильтрующей сетки необходимо откру-

тить болты крепления крышки к корпусу фильтра, извлечь сетку с осевшими примесями, промыть сетку в воде и, при необходимости, очистить ее механически.

Частота промывки фильтра зависит от качества транспортируемой среды.

9. Меры безопасности

1. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан фильтр.
2. Снимая фильтр, проводя подтяжку фланцевых соединений,

выкручивая дренажную пробку или снимая крышку, убедитесь, что он не находится под давлением.

10. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа

подобного оборудования. Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.
6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надежно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.

Перемещение арматуры

1. Перемещать трубопроводную арматуру следует осторожно вручную или с помощью грузоподъемного оборудования, избегая ударов, падений и кантования. Запрещается бросать арматуру.
2. Строповку арматуры следует производить за специальные при-

способления (рым-болты, проушины) или за корпус. Не допускается производить строповку за штурвал, редуктор, привод и другие внешние узлы арматуры. Во избежание повреждения защитного покрытия арматуры при строповке за корпус следует использовать матерчатый строп.

Монтаж арматуры

1. Арматура, работающая с учетом направления потока (обратные клапаны, фильтры), должна устанавливаться на трубопровод таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе.
2. Затяжку болтов фланцевых соединений необходимо производить крест-накрест за 2-3 прохода.
3. При монтаже арматуры с применением грузоподъемного оборудования, грузозахватные приспособления не снимать и не

ослаблять до полного закрепления арматуры в трубопроводе и установки подставки под арматуру, если такая предусмотрена.

4. Уплотнительная прокладка фланцевого соединения должна располагаться равномерно по всей площади уплотнительной поверхности фланцев без смещения.

11. Условия хранения и транспортировки

Изделия транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
Во избежание механических повреждений не допускается бросать изделия.
Во время хранения и транспортировки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних

предметов во внутреннюю полость изделия.
Изделия следует хранить в помещениях, защищенных от дождя, снега и пыли.
Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов – С согласно ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

12. Требования охраны окружающей среды

Детали и узлы изделия не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.
По истечении полного назначенного ресурса изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях.
Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) про-

изводится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.